

FICHE TECHNIQUE

Mousse de Polyéthylène type LAMINAFOAM 24

Densité 24 kg/m³

Mousse de polyéthylène non réticulée à cellules fermées expansée sans CFC ni HCFC : elle est recyclable

PROPRIETE	METHODE D'ESSAI	UNITES	VALEUR
DENSITE NOMINALE Peau/Peau	IE-04	kg/m ³	24
TAILLE DES CELLULES - Ø	IE-09	mm	≥ 20
RESISTANCE A LA COMPRESSION 1^{ère} compression Compression 25 % Compression 50 % Compression 70 % 4^{ème} compression Compression 25 % Compression 50 % Compression 70 %	BS ISO 3386/1	kPa kPa kPa kPa kPa kPa	0.037 0.096 0.223 0.016 0.058 0.154
DEFORMATION PERMANENTE EN COMPRESSION 22 h / 23° C / 50% compression après 2h 22h / 23°C / 50% compression après 24h	EN ISO 1856	%	< 25 < 20
RESISTANCE A LA TENSION	EN ISO 1798 LONGITUDINALE TRANSVERSALE	N/mm ²	0.25 0.15
ALLONGEMENT A LA RUPTURE	EN ISO 1798 LONGITUDINALE TRANSVERSALE	%	137 112
RESISTANCE AU DECHIREMENT Force de rupture	BS EN ISO 8067 1995	N/m	
DURETE – ECHELLE OO (Ep. 10 mm cellule/cellule)	ISO 868 1985	OO	
GAMME DE TEMPERATURES D'UTILISATION RECOMMANDEE (*)	Interne	°C °C	+70 maxi - 40 mini
CONDUCTIBILITE THERMIQUE Testé à une température moyenne de 10 °C	ISO 8302 1991	W / m.K	
STABILITE THERMIQUE	ASTM D-3575-S 24h / 70°C	%	< 10
FLUAGE	ASTM D-3575-BB 1.0 PSI / 168h / 23°C	%	< 10
INFLAMMABILITE Automobile Vitesse de combustion horizontale Epaisseur 5 mm Epaisseur 10 mm	FMVSS.302 – vitesse de combustion ISO 7214 1998	< 100 mm/mn mm/sec	

Les informations et caractéristiques de cette fiche sont présumées exactes et de bonne foi, cependant, elles n'impliquent aucune obligation et ne saurait en déduire, toutes formes de garanties.