



FICHE TECHNIQUE

Mousse de Polyéthylène type **LAMINAFOAM 35**

densité 35 kg/m³

Mousse Polyéthylène non réticulée à cellules fermées sans CFC ni HCFC

PROPRIETE	METHODE D'ESSAI	UNITES	VALEUR
DENSITE NOMINALE Peau/Peau	IE-04	kg/m ³	35
TAILLE DES CELLULES - Ø	IE-09	mm	≥ 25
CONTRAINTE A LA COMPRESSION 1^{ère} compression Compression 25 % Compression 50 % Compression 70 % 4^{ème} compression Compression 25 % Compression 50 % Compression 70 %	EN ISO 3386/1	N/mm ²	0.058 0.126 0.286 0.032 0.095 0.250
DEFORMATION PERMANENTE PAR COMPRESSION 22h/23°C/50% compression après 2h 22h/23°C/50% compression après 24h	EN ISO 1856	%	<20 <10
RESISTANCE A LA TENSION	EN ISO 1798 LONGITUDINALE TRANSVERSALE	N/mm ²	0.18 0.21
ALLONGEMENT A LA RUPTURE	EN ISO 1798 LONGITUDINALE TRANSVERSALE	%	100 80
RESISTANCE AU DECHIREMENT Force de rupture	BS EN ISO 8067 1995	N/m	
DURETE Shore – Echelle OO (Ep. 10 mm cellule/cellule)	ISO 868 1985	°°	
GAMME DE TEMPERATURES D'UTILISATION RECOMMANDEE (*)	Interne	°C	+70 maxi -40 mini
CONDUCTIBILITE THERMIQUE Testé à une température moyenne de 10 °C	NBN B62-201 DIN52612	W / m.K	0.055
STABILITE THERMIQUE	ASTM D-3575-S 24h / 70°C	%	<5
FLUAGE	ASTM D-3575-BB 2.0 PSI / 1000h / 23°C	%	<10
Absorption d'eau Absorption capillaire Après 24 h Après 7 jours Après 28 jours	DIN 53428 20°C / 24h	Vol. %Vol. %Vol. %Vol. %Vol. %	<1 <1.5 <3
INFLAMMABILITE Automobile Vitesse de combustion horizontale Epaisseur 5 mm Epaisseur 10 mm	FMVSS.302 – vitesse de combustion ISO 7214 1998	< 100 mm/mn mm/sec	

Les informations et caractéristiques de cette fiche sont présumées exactes et de bonne foi, cependant, elles n'impliquent aucune obligation et ne saurait en déduire, toutes formes de garanties.